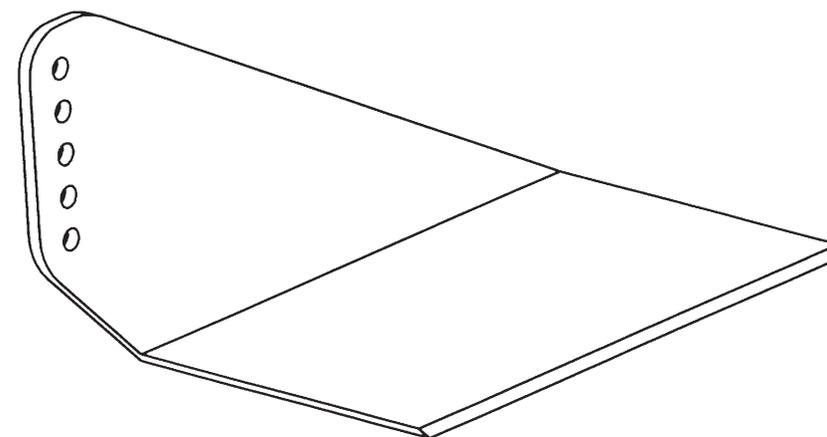


Coniere de casto le modele 26/26 coute 17 F/m
 je fabrique 20 guignols par metre ce qui me revient a moins de 1 F par guignol.
 L'idee c'est de fabriquer des guignols robuste avec une grande surface d'appui
 car je construis des modeles en polystyrene et les guignols standard ne sont pas adapte
 la grande surface d'appui (plus de 10 cm²) permet une repartition de l'effort
 et ne deforme pas le polystyrene, une fois coller sur l'aileton par securite je rajoute un bout de scotch
 mais ca n'est pas reellement necessaire.

Astuce : pour assurer la symetrie de mes guignols, lors du perçage je mets
 un point de cyano pour les coller l'un contre l'autre, ainsi le perçage est bien symetrique

PS : pour des modeles fragiles cette astuce est indispensable



Monfroy Pierre-Yves
 9 avenue Maurice Ravel
 69140 Rillieux la pape
 tel : 06.16.35.85.23